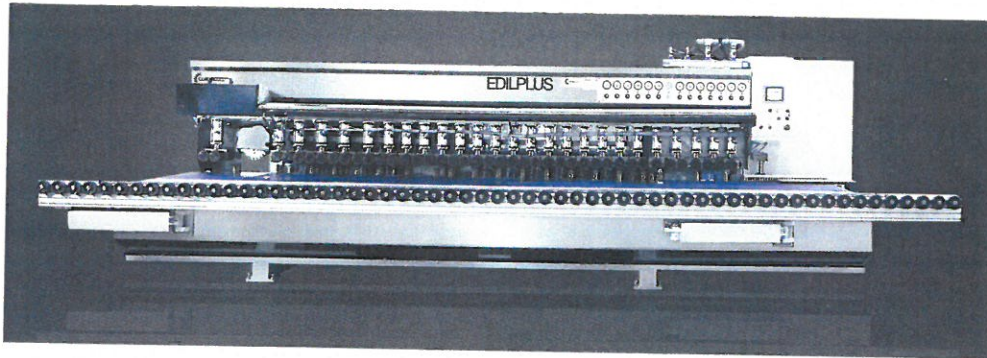




SCHLEIF- UND
POLIERMASCHINEN

Kantenschleifmaschine Edilplus



Kantenschleifmaschine
Edilplus Foto: Firma

TECHNISCHE DATEN

Stirnflächensupporte	8 Stück, 1,5 kW, 1.400 U/min, Werkzeug- \varnothing 130/150 mm
Oberfasensupporte	2 Stück, 1,1 kW, 900 U/min, Werkzeug- \varnothing 130 mm
Unterfasensupporte	2 Stück, 1,1 kW, 900 U/min, Werkzeug- \varnothing 130 mm
Werkstückdicke	10 ... 80 mm
Werkstücktiefe	min. 50 mm
Werkstücklänge	min. 150 mm
Förderbandgeschwindigkeit	0 ... 300 cm/min

Optionen

Abstärksupport OM	5,9 kW, 1400 U/min, manuell 0 ... 90° schwenkbar
Oberseite	Werkzeug- \varnothing 260 mm, Kalibrierbreite max. 50 mm
Stirnfläche	Werkzeug- \varnothing 130 mm, Werkstücktiefe min. 130 mm
Abstärksupport OM	motorische Höhenverstellung, Positionsanzeige im Display
Wasserrillensupport TL	4,0 kW, 2.800 U/min, manuell 0 ... 45° schwenkbar, Werkzeug- \varnothing 260 mm Werkstücktiefe min. 130 mm
Wasserrillensupport TL	motorische Höhenverstellung, Drucktasten oder programmierbar
Ober- und Unterfasensupport	je 1 Stück, 2,2 kW, 2.800 U/min, Werkzeug- \varnothing 130 mm mit automatischer Werkstückdickenabstastung TMM4
Werkstückdickenabstastung TMM4	motorisch für alle pneumatischen Oberfasensupporte
Lasersensoren	für alle Werkstückabmessungen

Die von der italienischen Firma Comanduli hergestellte Kantenschleifmaschine Edilplus dient dem Schleifen und Polieren gerader Kanten mit Ober- und Unterfasen. Mit Profilwerkzeugen kann man auch Viertel- und Halbrundstäbe herstellen. Bei Nutzung der angebotenen Optionen kann man Kalibrieren, Nuten, Falze herstellen, Nachschleifen und Stocken.

Für alle Materialien

Die Edilplus besitzt pro Support eine separate Schleifdruckregulierung. Über die Wahl der Werkzeuge und entsprechender technologischer Parameter

kann man sich damit jeder Bearbeitungsaufgabe in Naturstein, Quarzkomposit und Keramik anpassen. Die höchste Qualität gerader Kanten wird durch Zuschaltung einer vertikalen Oszillation der Stirnschleif-supporte erreicht.

Maschine

Die verwindungssteife Grundkonstruktion der Edilplus trägt das 600 mm breite Förderband, welches in einer keilförmigen Längsnut geführt wird und auf Edelstahlblechen gleitet. Alle Maschinenteile sind sandgestrahlt, mit Epoxid-Zinkfarbe grundiert und

mit Polyacrylfarbe lackiert bzw. bestehen aus Edelstahl. Die pneumatisch höhenverstellbaren Werkstückandruckrollen gestatten die Bearbeitung unterschiedlicher Werkstückdicken ohne manuelle Einstellarbeiten.

Bedienung

Zur Programmierung ist ein 8"-Farb-Touchscreen vorhanden. Er dient der Eingabe von Bearbeitungslängen und Ein- und Ausschaltzeitpunkten der Supporte sowie der Aktivierung einzelner Supporte. Automatische Arbeitsabläufe werden durch Lasersensoren zur Werkstückvermessung und die Berücksichtigung von Querarmierungen gewährleistet. Der Elektroschrank ist im Maschinenrahmen integriert.

Dr.-Ing. Dieter Gerlach

Bei der auf dieser Seite beschriebenen Maschine und dem umseitig vorgestellten Werkzeug handelt es sich um zwei voneinander unabhängige Präsentationen.



BEZUGSADRESSEN

**J. König GmbH & Co Werkzeugfabrik
Steinindustrie- und Handwerkerbedarf**
Dieselstraße 2
76227 Karlsruhe
Tel. 0721 40905-30
Fax 0721 40905-33
info@j-koenig.de
www.j-koenig.de